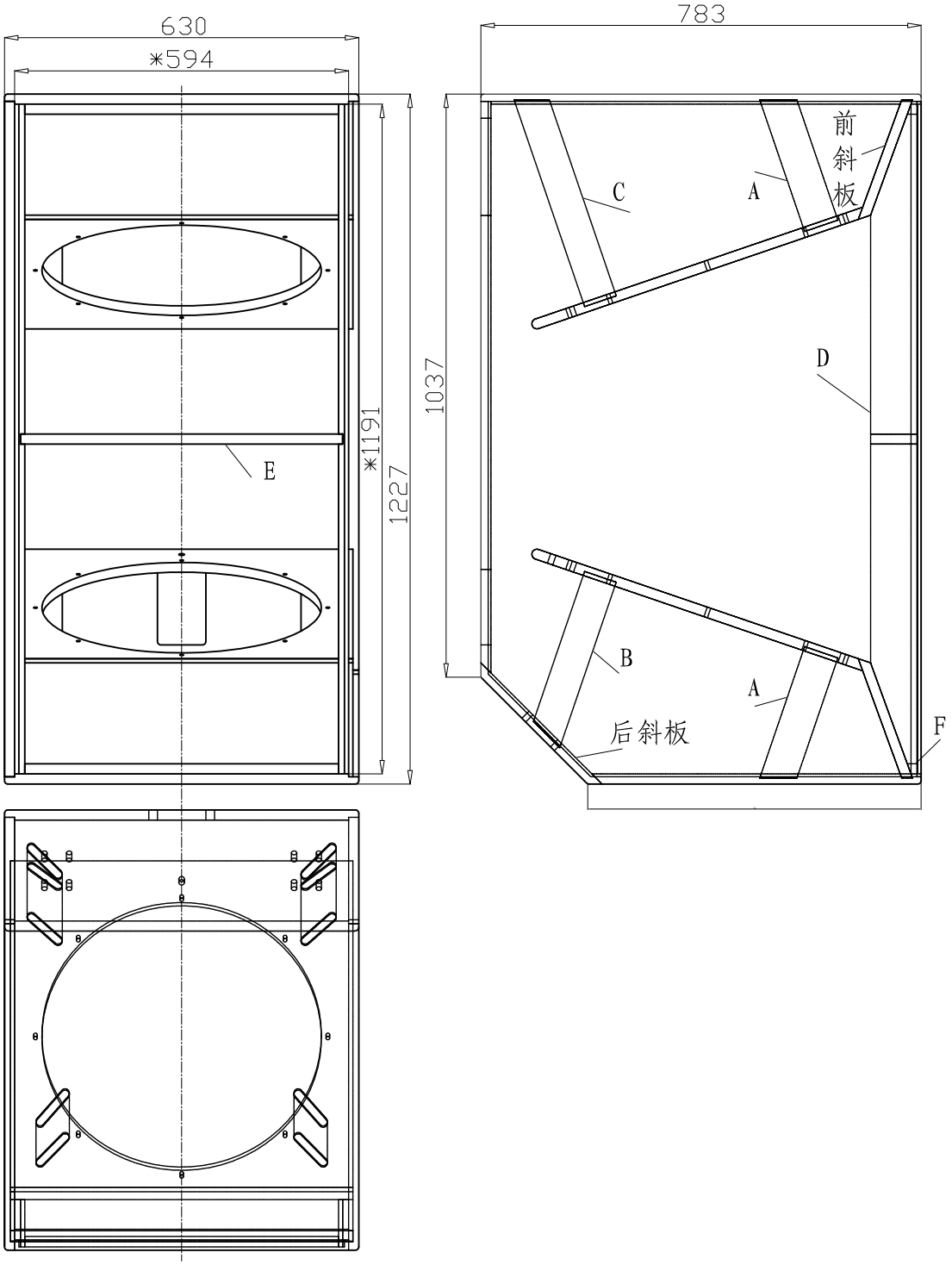


技术要求:
1. 板材:箱体18mm夹板。
2. 表面处理:黑色金钢砂；风孔可见处喷黑。
3. 箱体需拼接牢固，内部打条木加强，枪钉间距30-50mm。
4. 所有配件需配合实物。
5. 图中除特殊要求尺寸外，其余按公差数值表。

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |

| 更改号 | 更改说明 | 日期 | 签名 |
|---|---|---|---|

★绘图单位:mm　绘图必须用1:1绘制

| 数　值 | X.0 | XX.0 | XXX.0 | 0.X |
|---|---|---|---|---|
| 公　差 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.0 | ±0.02 |

| | (签名) | (年月日) | | (签名) | (年月日) |
|---|---|---|---|---|---|
| 设　计 | | | 标准化 | | |
| 审　核 | | | 批　准 | | |
| 工　艺 | | | 视　角: | | |

# T-221XL

| 等　级 | 标　记 | 重　量 | 比　例 |
|---|---|---|---|
| | | | |

共 1 页　第 1 页

图号:

ASTONE PRO AUDIO
浙江磐石电子有限公司